

OBERFLÄCHEN- BEARBEITUNG

Schleifen und Bürsten

Von der grobgeschliffenen bis zur feinstgebürsteten Dekor-Oberfläche lassen sich alle gewünschten Strukturen erzeugen. Zahlreiche Kombinationsmöglichkeiten, wie zum Beispiel das Satinieren durch anschließendes Bürsten nach dem Schleifvorgang, sind an unseren Anlagen durchführbar. Das Schleifen kann auch der Reparatur von fehlerhaften Bändern dienen.

Technische Daten	
Materialstärken	0,2 - 3,0 mm
Bearbeitung	ein- und beidseitig
max. Coilgewicht	10.000 kg
max. Außendurchmesser	Ø 2.000 mm
Innendurchmesser	Ø 400, 508 und 610 mm
max. Querschnitt	700 x 3 mm (unbesäumt)
	680 x 3 mm
	350 x 3,5 mm
	200 x 4,0 mm
Schleifkörnungen (Standard)	80/120/180/240/320/400
Bürstkörnungen (Standard)	180/280

**Wir fertigen auf Anfrage mit anderen Körnungen, nach Rauhtiefen-Angaben oder Grenzmustern!
Bei der Auswahl von geeigneten Schutz- und Ziehfolien werden Sie von unseren Spezialisten beraten.
Neben rostfreiem Edelstahl bearbeiten wir auch Oberflächen von anderen Materialien wie Buntmetalle u.a.**

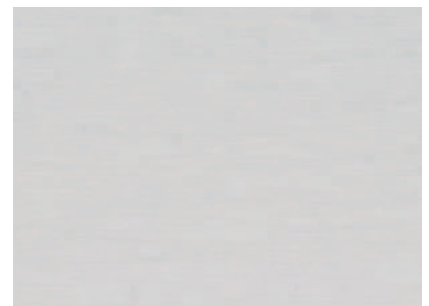
Beispiele:



Geschliffen K120



Geschliffen K240



Geschliffen K400/Gebürstet K280

Diese Oberflächenstrukturen dienen nur zur Anschauung und entsprechen nicht der exakten Schlifffbildarstellung.